



# Fiche signalétique

**Produit d'étanchéité AS SpecSeal®**  
8 DÉCEMBRE 2011

## 1. Généralités

**Identificateur du produit :** Produit à pulvériser AS 200 SpecSeal®

**Description/utilisation :** Produit élastomérique à pulvériser pour sceller des joints et certains coupefeux passants de murs classés pour leur résistance au feu

**Fournisseur/fabricant :** Specified Technologies Inc., 210 Evans Way, Somerville, NJ 08876 USA

**Numéro d'urgence :** 1 800 255-3924

## 2. Informations à propos des ingrédients

Ingrédient	Numéro CAS	% (poids)	CL <sub>50</sub> (rat)	DL <sub>50</sub> (rat)	TLV ACGIH	PEL OSHA
Polymère acrylique	Mélange	30 à 50	N/D	> 5 000 mg/kg	N/D	N/D
Propylène-glycol	57-55-6	1 à 2	N/D	20 000 mg/kg	N/D	N/D
Hydroxyde d'aluminium	21645-51-2	10 à 15	N/D	N/D	10/3 mg/m <sup>3</sup> (T)	15/5 mg/m <sup>3</sup> (T)
Atapulgite	12174-11-7	2 à 4			0,025 mg/m <sup>3</sup> (T)	0,3 mg/m <sup>3</sup> (T)
Carbonate de calcium	1317-65-3	20 à 30	N/D	N/D	10 mg/m <sup>3</sup> (T)	5 mg/m <sup>3</sup> (T)
Dioxyde de titane	13463-67-1	1 à 2	N/D	N/D	10 mg/m <sup>3</sup> (T)	N/D

## 3. Propriétés physiques

<b>État physique :</b>	Pâte douce	<b>Point d'ébullition :</b>	100 à 105 °C
<b>Odeur :</b>	Faible odeur	<b>Point de congélation :</b>	0 °C
<b>Seuil olfactif :</b>	Modéré	<b>pH :</b>	7,5 à 8,5
<b>Pression de vapeur :</b>	N/D	<b>Densité relative :</b>	1,25
<b>Densité de vapeur :</b>	N/D	<b>Coefficient de distribution de l'eau/huile :</b>	N/D
<b>Vitesse d'évaporation :</b>	> 1	<b>COV CARB (calculé) :</b>	0,48 % (poids)

---

## 4. Risque de feu ou d'explosion

---

**Conditions d'inflammabilité :** Non inflammable.

**Moyens d'extinction :** Moyens appropriés d'attaque concentrique (par ex. de l'eau, du CO<sub>2</sub>, de la mousse, des poudres extinctrices B).

**Point d'éclair et méthode de détermination :** Non inflammable.

**Limites d'inflammabilité :** Sans objet.

**Température d'auto-ignition :** Sans objet.

**Produits de combustion dangereux :** Des produits de décomposition thermique comme des oxydes de carbone et d'azote peuvent être produits par l'action du feu.

**Sensibilité aux impacts et aux décharges d'électricité statique :** Les impacts et les décharges d'électricité statique ne le font pas réagir.

---

## 5. Données liées à la réactivité

---

**Stabilité :** Stable.

**Produits non compatibles :** Sels métalliques.

**Produits de décomposition dangereux :** Aucun produit connu. La décomposition thermique peut produire des oxydes de carbone et d'azote.

**Conditions de réactivité :** Aucune condition connue.

---

## 6. Propriétés toxicologiques

---

**Voies de pénétration :** Contact cutané – oui; absorption par voie cutanée – non; contact avec les yeux – oui; inhalation – non; ingestion – non.

**Limites d'exposition :** Aucune limite connue.

**Effets d'une exposition aiguë au produit :** Yeux – possibilité d'irritation ou de larmoiement, blessures peu probables; peau – aucun effet prévu, mais chez certaines personnes la peau peut devenir irritée; inhalation – aucun effet prévu; ingestion – les effets de l'ingestion n'ont pas été établis. La toxicité orale aiguë du produit est considérée comme faible.

**Effets d'une exposition chronique au produit :** Aucun effet connu.

**Propriétés irritantes du produit :** Yeux – possibilité d'irritation ou de larmoiement, blessures peu probables; peau – aucun effet prévu, mais chez certaines personnes la peau peut devenir irritée.

**Sensibilisation au produit :** Aucune sensibilisation prévue.

**Cancérogénicité, tératogénicité, toxicité pour la reproduction et mutagénicité :** Aucun effet connu.

**Produits toxicologiquement synergiques :** Aucun produit connu.

---

## 7. Mesures préventives

---

**Port d'équipement de protection personnel :** Lunette de sécurité avec des écrans latéraux, gants imperméables (protection respiratoire normalement non nécessaire).

**Exigences de ventilation :** Au besoin, utilisez la ventilation aspirante locale pour que les concentrations de particules en suspension dans l'air demeurent en dessous de la TLV.

**Confinement des déversements, des fuites et des émissions :** Confiner le produit et faites un nettoyage avant qu'il durcisse. Mettez le produit dans un contenant pour le jeter en respectant toutes les exigences locales, provinciales et fédérales.

**Élimination des déchets :** Le traitement, l'entreposage, le transport et l'élimination doivent être faits selon les exigences locales, provinciales et fédérales qui s'appliquent.

**Équipement et procédures de manipulation :** Produit à usage industriel seulement. Gardez-le hors de la portée des enfants. Ne le consommez pas. Évitez qu'il entre en contact avec les yeux et évitez les contacts prolongés avec la peau. Gardez le contenant fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Transférez-le seulement dans des contenants qui ont toutes les étiquettes appropriées.

**Exigences d'entreposage :** Préservez du gel. Entrez-le dans un endroit sec où la température est inférieure à 55 °C.

**Instructions spéciales de livraison :** Préservez du gel. Évitez les températures extrêmes.

---

---

## 8. Premiers soins

---

**Yeux** : Rincez les yeux à l'eau courante pendant au moins 15 minutes. Si l'irritation persiste, obtenez des soins médicaux.

**Peau** : Lavez bien la zone affectée avec de l'eau et du savon. Enlevez les vêtements contaminés et lavez-les avant de les porter de nouveau.

**Inhalation** : Si vous ressentez un malaise, allez là où il y a de l'air frais.

**Ingestion** : Sans objet.

**Autre point** : Consultez toujours un médecin si vous vous posez des questions à propos de la gravité d'une blessure ou d'une exposition.

---

## 9. Renseignements relatifs à la réglementation

---

**Classification SIMDUT** : B4

**Codes HMIS** : Santé – 1; inflammabilité – 0; réactivité – 0; EPI B (lunette de sécurité et gants).

**Codes de livraison TMD** : Non réglementé.

---

## 10. Rédacteur et coordonnées

---

**Rédigé par** : Specified Technologies Inc.

Date : 7 décembre 2011

Numéro d'urgence : 1 800 255-3924

**Service à la clientèle** : Specified Technologies Inc.

Courriel : customerservice@stifirestop.com

Téléphone : 1 800 992-1180, poste 2001

Site Web : www.stifirestop.com

**Coordonnées pour la santé et la sécurité** : Specified Technologies Inc.

Julio Lopes : 1 800 992-1180, poste 1034

**Abréviations utilisées** : N/D = non disponible; HMIS = Hazardous Materials Identification System (système d'identification des produits dangereux); T = poussières totales.

---

Les renseignements de cette fiche concernent le produit spécifique désigné et peuvent ne pas être valides s'il est utilisé avec un autre produit ou dans un procédé. Ces renseignements, à notre connaissance, étaient précis et fiables à la date où ils ont été compilés. Toutefois, aucune assertion n'est faite et aucune garantie n'est offerte quant à leur précision, fiabilité ou exhaustivité. C'est la responsabilité de l'utilisateur de déterminer si ces renseignements sont pertinents et exhaustifs pour l'utilisation particulière qu'il veut en faire. Nous n'acceptons pas d'être tenus responsables de tout dommage ou perte survenant à la suite de l'utilisation de ces renseignements.